

• Descrição:

Filme termoencolhível monomaterial de polietileno, liso ou impresso, produzido a partir de resina pós consumo, que além de oferece maior proteção e segurança aos produtos durante toda cadeia logística, é uma opção sustentável que reforça o compromisso com o meio ambiente e a economia circular. Fornecido em bobina, é indicado para o acondicionamento de diferentes tipos de produtos.

• Características do produto:

- 100% Reciclável;
- Alta performance industrial;
- Alta resistência mecânica;
- Alta Soldabilidade;
- Soluções impressas em até 8 cores;
- Dimensionais personalizados;
- Possibilidade de aplicação de resinas PCR em variados percentuais.

• Aplicações (segmentos):

- Embalagens primárias para não alimentos e secundária para demais mercados.

• Valores Típicos:

Propriedades	Método	Unidades	Valores
Espessura	ASTM D374	µm	20 – 90
Resistência à Tração na Ruptura (DM DT)	ASTM D882	N/mm ²	40 30
Alongamento na Ruptura (DM DT)	ASTM D882	%	610 920
Brilho 45º LT	ASTM D2457	u.b.	75
Coefficiente de Atrito Dinâmico NT X NT	ASTM D624	-	0,22